

Ölnebelabscheider

Ihr Nutzen auf einen Blick

AS 600
AS 1100
AS 1600
AS 3000
AS 4000
AS 6000

- Kompakte Einheit für die Absaugung von Öl- und Emulsionsnebel
- Einfache Anbringung auf der betreffenden Maschine

- In sechs Ausführungen erhältlich
- Dreifachfiltersystem

Beschreibung

Beim Bearbeiten von Metallen verdampfen die eingesetzten Kühlmittelschmierstoffe. Der Ölnebelabscheider AS wird direkt über der Bearbeitungsmaschine angebracht und saugt dort die entstehenden Dämpfe ab.



Ölnebelabscheider AS 600



Ölnebelabscheider in der Anwendung

Merkmale

Einsatzbereich:

- Absaugung von Öl- und Emulsionsnebel, Minimal-schmierungsnebel und -rauch

Besonderheit:

- Manuelle Abreinigung
- Mechanische Filtration

Angaben je nach Geräteausführung

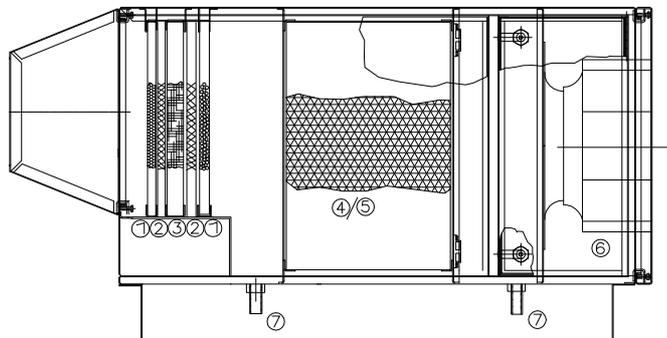
Technische Daten

Ölnebelabscheider		AS 600	AS 1100	AS 1600	AS 3000	AS 4000	AS 6000
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	600	1.100	1.600	3.000	4.000	6.000
Anschluss-Durchmesser	mm	150	200	200	300	350	400
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,5	0,75	1,2	2,0	3,8	4,0
Abmessungen (L/B/H)	mm	785 x 400 x 400	1.145 x 470 x 505	1.145 x 470 x 505	1.345 x 740 x 675	1.345 x 740 x 675	1.820 x 940 x 995
Gewicht	kg	50	70	75	130	135	240
Schalldruckpegel	dB(A)	71	73	75	77	79	80
Bestell-Nr.		56.101	56.102	56.103	56.104	56.105	56.106

Ölnebelabscheider

Ihr Nutzen auf einen Blick

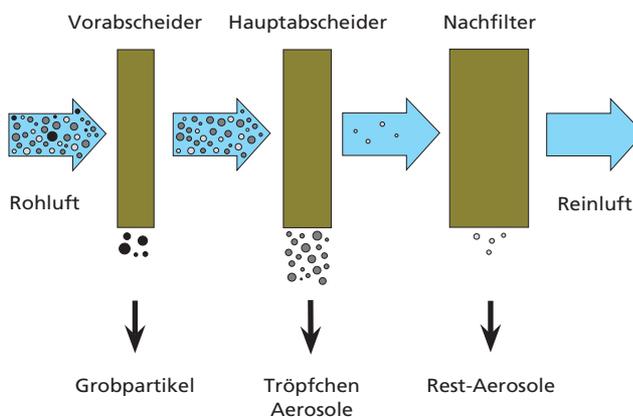
- Hohe Saugkraft
- Große Filterfläche
- Leichte Entsorgung
- Dauerfilter mit Abreinigungs-vorrichtung



- 1 Vorabscheider
- 2 Vorfilter
- 3 Hauptabscheider

- 4 Nachfilter
- 5 Nachabscheider
- 6 Ventilator
- 7 Siphonanschluss

Kombiniertes Filterverfahren:



Funktionsprinzip

Vorabscheider:

Durch einen verschleißfreien Abscheider aus Metallgestrick und Kunststoffvlies der Klasse EU 5 werden Feststoffpartikel und Öl- sowie Emulsions-tröpfchen abgeschieden.

Hauptabscheider:

Im langlebigen Plattenabscheider werden durch die mehrfache Umlenkung des Luftstromes die schweren Aerosole separiert. Diese fließen dann durch die Schwerkraftwirkung nach unten ab und können über den Siphonanschluss abgelassen werden.

Nachfilter:

Die verbleibenden Nebel- und Aerosolpartikel werden mit einer Abscheideleistung von nahezu hundert Prozent mittels eines Schwebstoff-Filters (EU 13) zurückgehalten. Alternativ lässt sich auch ein Metallgestrick-Abscheider einsetzen.