

Stationäre Entstauber

Zur leistungsstarken Staubabsaugung

ESTA 70
ESTA 100
TK
TK-2.2
OM

COMPEX
MOBEX
NA-K/NA
DUSTEX
ZA-Zyklone

Einsatzbranchen

Bauindustrie

Druckereien

Elektronik-Betriebe

Feinmechanische Werkstätten

Flugzeugindustrie

Glasherstellung

Kfz-Werkstätten

Kunststoffverarbeitende Betriebe

Labors

Lederindustrie

Maschinenbau

Metallverarbeitende Betriebe

Natur- u. Kunststein-
Bearbeitung (Steinmetze)

Pharmaindustrie

Sandstrahl-Werkstätten

Schuhfabriken

Schulen

Stahlbau

Strahlkabinen

Textilindustrie



Kleinentstauber OM an einer
Oberflächen-Bearbeitungsmaschine



Zyklon ZA 160 im Betrieb



Kompaktentstauber COMPEX in der
Schuhindustrie



ESTA 100 an einer Bandschleifmaschine



Nassabscheider NA-K beim Absaugen
von Aluminiumstäuben



Modularer Entstauber DUSTEX in der
Metallverarbeitung

Stationäre Entstauber

Stationäre Entstauber von ESTA – Einführung und Produktüberblick

Einführung

Stationäre Entstauber haben ihren festen Platz neben der Bearbeitungsmaschine oder in den Produktionshallen. Mit dem passenden Filtermaterial können nahezu alle Arten von Spänen und Stäuben abgeschieden werden. Die Erfassung des Staubs erfolgt dabei entweder direkt am Stutzen des Geräts oder über entsprechende Erfassungselemente (beispielsweise Hauben oder Absaugarme).



Stabile Staubsammelschublade



Die Taschenfilter aus Baumwolle (Standard) mit mechanischer Abklopfvorrichtung

Produktüberblick

Kleinentstauber ESTA 70 und ESTA 100 eignen sich vor allem bei beengten Platzverhältnissen. Diese kleinen Entstauber, die bei geringen Staubmengen zum Einsatz kommen, sind für den gelegentlichen Betrieb konzipiert. Die Kleinentstauber der TK- und OM-Baureihe runden das Produktprogramm ab.

Die Kompaktentstauber der COMPEX-Reihe wurden für die professionelle Absaugung von Problemstäuben entwickelt. Das Gerät wird direkt an die abzugsaugende Maschine angeschlossen und kann im Dauerbetrieb eingesetzt werden. Die Abreinigung der Dauerfilterpatronen oder Schläuche erfolgt vollautomatisch während des Betriebs mittels Jet-Pulse-System.



Produktion der Kleinentstauber



Kleinentstauber OM-12

Die Nassabscheider NA-K/NA sind besonders zum Einsatz bei Funkenflug oder zur Absaugung klebriger Stäube geeignet. Die Filtration findet bei diesen Geräten nicht über mechanische Filter sondern durch ein Wasserbad statt. Zur Absaugung explosiver Aluminiumstäube bieten wir die Nassabscheider in spezieller geprüfter Bauform an.

Die DUSTEX Baureihen sind Entstauber im gehobenen Leistungsbereich, die über ein Rohrsystem an mehreren Maschinen gleichzeitig absaugen können. Die modulare Bauweise der DUSTEX Anlagen erlaubt im Bedarfsfall eine spätere Anlagen-Erweiterung.

Stationäre Entstauber von ESTA – Vorteile, die sich auszahlen

Bedien- und Wartungsfreundlichkeit

Egal, ob Kleinentstauber, ESTA 70 oder Zentralabsaugung DUSTEX – unsere Anlagen zeichnen sich stets durch einfaches Bedien- und Wartungshandling aus. Somit liegt Ihr Fokus immer auf Ihrer Arbeit – und nicht auf der Entstaubung.



Montage vor Ort

Von der Beratung bis zur Montage vor Ort. Wir konzipieren maßgeschneiderte Lösungen und realisieren diese auch – alles aus einer Hand. Perfekte Projektplanung und -umsetzung sind unsere Basis für funktionierende und zuverlässige Absauganlagen.

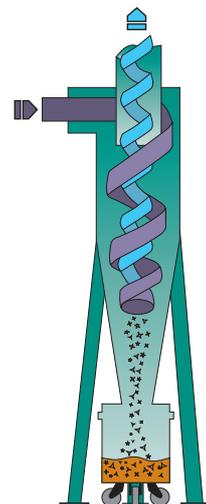


Betriebskosten

Abreinigbare Dauerfilterpatronen, perfekt abgestimmte Abreinigungsmethoden und Gerätekomponenten für den Dauerbetrieb minimieren Ausfall-, Rüst- und Ersatzteilkosten. Die Produktivität und Wirtschaftlichkeit steigt – und ESTA hat einen zufriedenen Kunden mehr.

Know-how und Qualität

Lufttechnische Auslegung auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung sowie wissenschaftliche Auswertungen empirischer Daten sind die Grundlage unserer stetig wachsenden Innovationskraft bei stationären Entstaubern. Investitionen in diesem Bereich halten jeder Wirtschaftlichkeitsprüfung stand.



Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kleinentstauber OM

- Für nahezu alle Staubarten geeignet
- Vielseitig einsetzbar
- Abreinigbarer, langlebiger Filter
- Niedrige Betriebskosten
- Geringer Platzbedarf

Beschreibung

Die leistungsstarken OM-Geräte werden im Dauerbetrieb an stauberzeugenden Maschinen eingesetzt. Sie zeichnen sich durch starke Saugleistung und ein leises Betriebsgeräusch aus.



Kleinentstauber OM



OM-12 an einer Oberflächenbearbeitungsmaschine

Sonderausführung/Zubehör

- Filtermaterial für feine Stäube – auch geprüft nach Staubklasse „M“
- Motor in Wechsel- oder Drehstrom
- Sonderlackierungen
- Wasservorabscheider
- Fahrbares Untergestell mit vier Lenkrollen
- Geräuschdämpfer

Technische Daten

Modell		OM-8	OM-10	OM-12
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	800	1.000	1.200
Anschluss-Durchmesser	mm	80	100	150
Höhe Saugstutzen	mm	300	300	300
Max. Unterdruck	Pa	1.400	1.400	1.400
Anschluss-Spannung	V	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55	1,1
Abmessungen (L/B/H)	mm	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.120	550 x 550 x 1.120
Breite inkl. Abluftkasten	mm	670	670	670
Gewicht	kg	60	60	65
Schallemission	dB(A)	65	66	72
Bestell-Nr.		21.081	21.101	21.122

Merkmale

Einsatzbereich:

- Gelegentlicher Einsatz oder Dauerbetrieb bei nicht zu großem Staubaufkommen
- Elektroindustrie
- Metallverarbeitende Betriebe
- Oberflächentechnik
- Maschinenbau

Besonderheit:

- Abreinigbarer Taschenfilter
- Große Staubsammel-Schublade

Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kleinentstauber OMF

- Für nahezu alle Staubarten geeignet
- Integrierter Funkenvorabscheider
- Abreinigbarer, langlebiger Filter
- Niedrige Betriebskosten
- Geringer Platzbedarf



Kleinentstauber OMF

Beschreibung

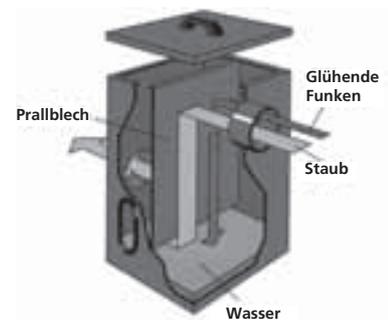
Die OMF-Geräte sind mit einem integrierten Funkenvorabscheider ausgestattet. Vor dem Taschenfilter befindet sich eine Einschub-Demistermatte, die von der Frontseite des Geräts heraus-



OMF an einer Bandschleifmaschine

genommen werden kann. Dadurch können Funken, die normalerweise den Filter zerstören würden, unschädlich gemacht werden.

Alle übrigen Angaben entsprechen dem Kleinentstauber OM.



Zubehör für OM-Geräte:
Wasservorabscheider

Technische Daten

Modell		OMF-8	OMF-10	OMF-12
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	800	1.000	1.200
Anschluss-Durchmesser	mm	80	100	150
Max. Unterdruck	Pa	1.400	1.400	1.400
Anschluss-Spannung	V	400	400	400
Antriebsleistung	kW	0,55	0,55	1,1
Abmessungen (L/B/H)	mm	550 x 550 x 1.220	550 x 550 x 1.220	550 x 550 x 1.265
Breite inkl. Abluftkasten	mm	670	670	670
Gewicht	kg	160	160	165
Schallemission	dB(A)	68	68	74
Bestell-Nr.		21.308	21.310	21.312

Merkmale

Einsatzbereich:

- Gelegentlicher Einsatz oder Dauerbetrieb bei nicht zu großem Staubaufkommen
- Maschinenbau
- Elektroindustrie
- Metallverarbeitende Betriebe
- Oberflächentechnik

Besonderheit:

- Abreinigbarer Taschenfilter
- Integrierter Funkenschutz/ Demistermatte

Angaben je nach Geräteausführung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Kompaktentstauber MOBEX-Reihe

- Universell einsetzbar, je nach Ausführung für Stäube, Späne und Schweißrauch
- Hohe Saugkraft
- Niedriges Betriebsgeräusch
- Abreinerbare Filter bieten lange Wechselintervalle



W3

für MOBEX F-28 IFA W3,
MOBEX F-56 IFA W3



Mobiler Entstauber MOBEX P-20

Beschreibung

Die Entstauber der MOBEX-Baureihe sind sowohl als leistungsstarke Absauggeräte an einzelnen Arbeitsplätzen wie auch als zentrale Absauganlage für mehrere Saugstellen einsetzbar. Je nach Filterausstattung ist die MOBEX zur Absaugung von Stäuben, Spänen oder Schweißrauch einsetzbar. In jeder Variante stehen zwei Leistungsstärken zur Verfügung. Die kompakte Bauform und vor allem das niedrige Betriebsgeräusch erlauben die Aufstellung direkt neben den Absaugstellen. Bei allen Ausführungen sind die eingesetzten Filterelemente abreinerbar und sorgen so für niedrige Betriebskosten. Für noch bessere Mobilität sorgen Öffnungen im unteren Teil der Geräte für den Transport durch Gabelstapler.

Technische Daten

MOBEX		T-10	T-20	P-20	P-40	F-28 IFA W3	F-56 IFA W3
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	2.400	3.700	2.400	3.700	2.400	3.700
Anschluss-Durchmesser	mm	200	250	200	250	200	250
Max. Unterdruck	Pa	2.150	2.700	2.150	2.700	2.150	2.700
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	3	2,2	3	2,2	3
Filterfläche	m ²	10	20	20	40	28	56
Staubsammelbehälter	l	50	2 x 50	50	2 x 50	50	2 x 50
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.620 x 860 x 1.943	2.180 x 860 x 1.943	1.620 x 860 x 1.943	2.180 x 860 x 1.943	1.620 x 860 x 1.943	2.180 x 860 x 1.943
Schallemission	dB(A)	66	67	66	67	66	67
Bestell-Nr.		09.800	09.801	09.810	09.811	09.820	09.821



Integrierte Öffnungen für Gabelstapler



Abkoppelbarer Staubsammelbehälter



Ansaugstutzen zum Anschluss an eine Bearbeitungsmaschine

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzel- oder Mehrplatzabsaugung an staub-/späneerzeugenden Maschinen oder an Schweißplätzen
- Besonders in der Metall- und Kunststoffindustrie
- Alle Handwerks- und Industriebetriebe

Besonderheit:

- Kompakte Bauform
- Niedriges Betriebsgeräusch
- Abreimbare Filterelemente
- Öffnungen für Gabelstapler
- Bequem zu wechselnder Staubsammelbehälter

Angaben je nach Geräteausführung



ESTA MOBEX-Baureihe



Die MOBEX kann auch in Kombination mit einem ESTA Schleiftisch zur Absaugung von Stäuben eingesetzt werden.

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Nassabscheider NA-K

- Hohe Saugkraft bei klebrigen und feuchten Stäuben
- Ideale Lösung bei starkem Funkenflug
- Hoher Abscheidegrad



Nassabscheider NA-K

Beschreibung

Nassabscheider der NA-K-Baureihe kommen bei Anwendungen mit starkem Funkenflug oder zur Absaugung von feuchten bzw. klebrigen Stäuben zum Einsatz.



NA-K an einer Schleifbandmaschine

Bei einem Nassabscheider wird Luft im Innern des Gerätes mit Wasser verwirbelt. Dabei werden sowohl die Funken gelöscht als auch die Luft von klebrigen und feuchten Stäuben gereinigt. Der im Wasser gebundene Staub sinkt als Schlamm in den unten angebrachten Kübel und kann bei Bedarf abgelassen werden. Über einen Ablasshahn kann der Schlamm ausgeschwemmt werden, ohne dass die gesamte Wassermenge ausgetauscht werden muss.



Technische Daten

NA-K		1800	3600	6000
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	2.160	3.125	5.150
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	180/280	224/280	280/300
Max. Unterdruck	Pa	4.300	3.500	3.600
Antriebsleistung	kW	4	5,5	7,5
Wasserinhalt	l	290	390	390
Schlamm-sammelbehälter	l	50	50	50
Wasseranschluss		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Abmessungen (L/B/H)	mm	800 x 800 x 2.940	950 x 950 x 3.405	950 x 950 x 3.475
Gewicht (ohne Wasser)	kg	340	510	530
Schallemission	dB(A)	83	86	89
Bestell-Nr.				
Standardversion (ohne Prüfung)		45.183	45.363	45.603
NA-K B mit Baumusterprüfung		45.182	45.362	45.601
NA-K VA mit Baumusterprüfung		45.180	45.360	45.600

Merkmale

Einsatzbereich:

- Einzel- und Mehrplatzabsaugung mit klebrigen und feuchten Stäuben, insbesondere metallische Stäube
- Als Zentralabsaugung mit Sammel-Rohrleitung und mehreren Absaugstellen

Besonderheit:

- Besonders empfehlenswert bei metallischen Schleif-Anwendungen
- Zusätzliche Sprühstrecke für höheren Abscheidegrad der Feinstäube lieferbar

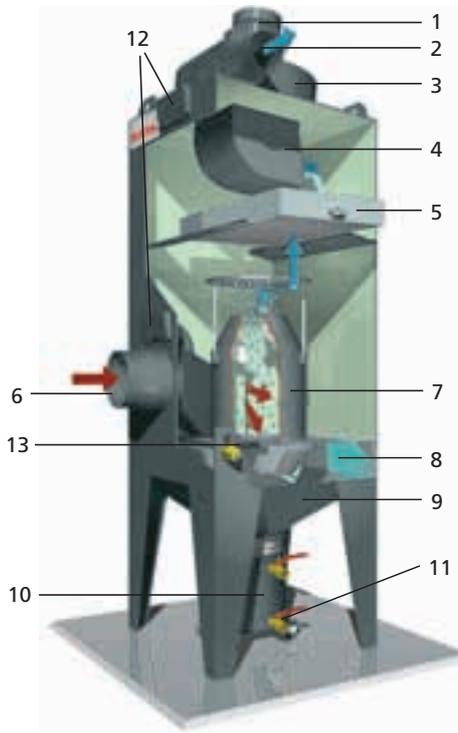
Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Nassabscheider NA-K B NA-K VA

- Zugelassen zur Aluminiumstaub-Absaugung (Baumusterprüfung)
- Zertifikat erspart zusätzliche BG-Prüfung vor Ort

- Hohe Saugkraft bei klebrigen und feuchten Stäuben
- Ideale Lösung bei starkem Funkenflug



NA-K (schematische Darstellung)

Beschreibung

Bislang gab es für Nassabscheider, die zur Absaugung von Aluminiumstäuben eingesetzt werden, ausschließlich individuelle und für den Betreiber kostenpflichtige Vor-Ort-Prüfungen durch den TÜV oder die BG.

Mit den Nassabscheidern NA-K VA und NA-K B entfällt all dieser zusätzliche Aufwand.

Die ESTA Nassabscheider besitzen eine Baumusterprüfung.

Beide Geräteausführungen sind zusätzlich mit einem Zwangsentlüftungssystem ausgestattet.



1. Motor
2. Auslass für Abluft
3. Ventilator
4. Gasabweiser
5. Tropfenabscheider
6. Rohgas-Ansaugstutzen
7. Wirbelkammer
8. Wasser
9. Gerätekonus
10. Schlammkübel
11. Ablasshahn
12. Entlüftungsklappen
13. Magnetventil mit Wasseranschluss für automatische Befüllung

NA-K B:
Ventilator (3), Gasabweiser (4) Rohgas-Ansaugstutzen (6), Wirbelkammer (7) und Schlammkübel (10) aus Edelstahl; Gehäuse außen Stahlblech (explosiongeschützter-Motor).

NA-K VA:
Komplett aus Edelstahl gefertigt.

Merkmale

Einsatzbereich:

- Absaugung von Aluminiumstäuben

Besonderheit:

- NA-K B: Teilweise aus Edelstahl, Innenbeschichtung auf Epoxydharzbasis
- NA-K VA: Komplett aus Edelstahl
- Mit Baumusterprüfung als Zulassung zur Aluminiumstaub-Absaugung (geprüft nach den Vorschriften der BGR 109)

Angaben je nach Geräteausführung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Nassabscheider
NA-500
NA-1.1
NA-2.2 SK

- Ausführung als Vorabscheider, Entstauber oder Reinigungssystem
- Optional in ATEX-Ausführung
- Komplett in Edelstahlausführung lieferbar



Nassabscheider NA-500

Beschreibung

Die fahrbaren Nassabscheider der NA-Serie sind in drei Varianten erhältlich. Als Entstauber zum Anschluss an Bearbeitungsmaschinen mit Stutzen-Ø bis 100 mm, als Reinigungssauger für Schlauch-Ø 50 mm oder als Vorabscheider zum Anschluss an ein vorhandenes Absaugsystem. Der Anwendungsbereich liegt v. a. in der Absaugung klebriger Stoffe und bei Arbeitsvorgängen mit starkem Funkenflug. Alle Varianten sind auch in ATEX-Ausführung zur Absaugung brennbarer, explosiver und trockener Stäube in Zone 22 lieferbar. Die Geräte entsprechen dann den Richtlinien 94/9/EG ATEX, der BGR 109 (Aluminium) und der BG Chemie 036.

Für die neuen Nassabscheider NA bieten sich durch deren kompakte Bauweise und den geringen Platzbedarf eine Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten, die bisher nur mit wesentlich größeren stationären Nassabscheidern gelöst werden konnten. Die fahrbaren Geräte benötigen wenig Stellfläche und sind mit dem ESTA-typischen abklippbaren Oberteil ausgerüstet, das einen leichten Zugang ins Geräteinnere ermöglicht. Zusatzausrüstungen wie automatische Wasserstandskontrolle etc. bieten weiteren Bedienkomfort.

Technische Daten

NA		-500 (Vorabscheider)	-1.1 (Entstauber)	-2.2 SK (Reinigungssauger)
Max. Luftvolumenstrom	m³/h	500	720	300
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	100/100	100/-	50/-
Max. Unterdruck	Pa	-	2.800	21.000
Antriebsleistung	kW	-	1.1	2.2
Wasserinhalt	l	40	40	40
Volumensammelbehälter	l	200	100	100
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.260 x 630 x 1.560	1.260 x 630 x 1.560	1.260 x 630 x 1.560
Gewicht (ohne Wasser) ca.	kg	130	120	130
Schallemission	dB(A)	-	78	68
Bestell-Nr. Standard/ATEX		45.613/45.713	45.611/45.711	45.612/45.712



Rückseite des NA-500



Abkipbares Geräteoberteil für leichten Zugang ins Innere



Ablasshahn für Schmutzwasser

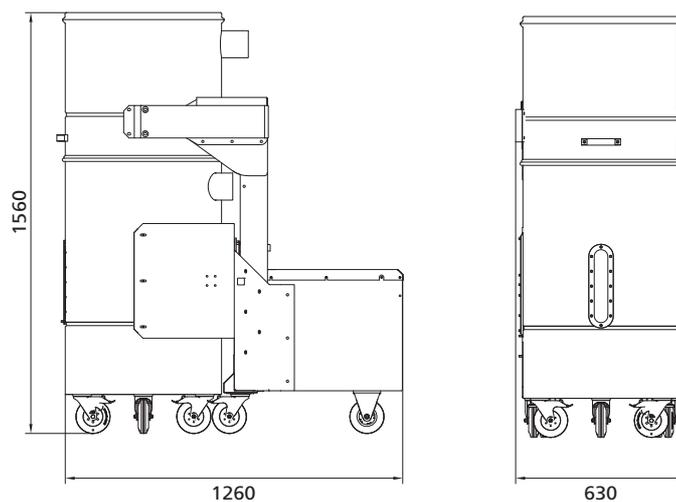
Merkmale

Einsatzbereich:

- Absaugung von klebrigen Stoffen
- Arbeitsprozesse mit Funkenflug
- Absaugung von brennbaren, explosiven und trockenen Stäuben in Zone 22 (ATEX-Ausführung)

Besonderheit:

- Oberteil abkippar
- Magnetventil für automatische Wasserzuleitung (optional)
- Edelstahlgehäuse (optional)
- optional in ATEX-Ausführung



Angaben je nach Geräteausführung

Stationäre Entstauber

Ihr Nutzen auf einen Blick

Modularer Entstauber
DUSTEX P
(Filterpatronen)

- Modular nachrüstbar
- Geeignet für trockene, rieselfähige Stäube
- Kundenspezifische Auslegung



Beschreibung

DUSTEX Patronenfilteranlagen werden als zentrale Absauganlagen oder bei Einzelplatzabsaugungen mit großem Luftmengenbedarf (wie z.B. große Hauben, Kabinen) eingesetzt. Die modulare Bauweise erlaubt

eine vielseitige Einsetzbarkeit. Sogar die Erweiterung im Bedarfsfall lässt sich ohne weiteres durchführen. Die Abreinigung der Filter erfolgt vollautomatisch per Jet-Pulse während des Betriebs.



DUSTEX P (mit Filterpatronen)



DUSTEX P in der Metallindustrie

Die DUSTEX P Anlagen eignen sich vor allem für trockene, rieselfähige Stäube. Die große Filterfläche erlaubt eine kompakte Bauform.

Technische Daten

DUSTEX		P-20	P-40	P-60	P-90
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	ca. 2.600	ca. 4.500	ca. 6.600	ca. 7.100
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	160/280	224/250	280/300	315/355
Max. Unterdruck	Pa	2.000	3.200	3.800	3.800
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	4	5,5	7,5
Filterfläche m ² / Filterelemente Stck		20/2	40/4	60/6	90/9
Staubsammelbehälter	l	100	100	100	100
Abmessungen (B/T/H)	mm	1.400 x 780 x 3.250	1.400 x 1.350 x 3.295	1.820 x 1.350 x 3.740	1.880 x 1.900 x 3.770
Schallemission	dB(A)	67	73	78	83
Bestell-Nr.		661.020	661.040	661.060	661.090

Merkmale

Einsatzbereich:

- Zentrale Mehrplatzabsaugung an stauberzeugenden Maschinen
- Trockene, rieselfähige, nicht explosive Stäube

Besonderheit:

- Jet-Filterabreinigung
- Abreinigbare Dauerfilterpatronen für Staubklasse M

Angaben je nach Geräteausführung

Ihr Nutzen auf einen Blick

Modularer Entstauber DUSTEX S (Schlauchfilter)

- Modular nachrüstbar
- Geeignet für feine, langfasrige und klebrige Stäube
- Kundenspezifische Auslegung



DUSTEX S (mit Schlauchfiltern)

Beschreibung

Die DUSTEX S (Schlauchfilteranlage) bietet dieselben Vorteile wie die DUSTEX P (Patronenfilteranlage), ist aber besser für jene Stäube geeignet, die die Tendenz haben, das Filtermedium zu verkleben. Außerdem können



DUSTEX S als Aussenanlage mit drei Modulen

höhere Filterflächenbelastungen gefahren werden als bei Dauerfilterpatronen.

Die Erweiterung im Bedarfsfall ist ebenfalls ohne Probleme möglich.

Merkmale

Einsatzbereich:

- Mehrplatzabsaugung von industriellen Stäuben
- Zementstaub, Kreide, Ruß, Glasfaser, PVC, Papierstreifen, etc.

Besonderheit:

- Jet-Filterabreinigung
- Abreignbare Schlauchfilter für Staubklasse M

Angaben je nach Geräteausführung

Technische Daten

DUSTEX		S-5	S-10	S-17	S-25	S-33
Max. Luftvolumenstrom	m ³ /h	ca. 2.600	ca. 3.500	ca. 4.300	ca. 5.400	ca. 7.000
Ein-/Auslassdurchmesser	mm	160/280	200/250	250/300	300/355	355/400
Max. Unterdruck	Pa	2.000	2.600	3.200	3.200	3.800
Anschluss-Spannung	V	400	400	400	400	400
Antriebsleistung	kW	2,2	3	4	5,5	7,5
Filterfläche m ² / Anzahl der Schläuche		5/13	10,5/20	17/32	25/48	33/48
Staubsammelbehälter	l	50	50	50	50	50
Abmessungen (L/B/H)	mm	1.400 x 780 x 3.465	1.400 x 1.350 x 3.470	1.820 x 1.350 x 3.875	1.880 x 1.780 x 3.960	1.880 x 1.750 x 4.400
Schallemission	dB(A)	67	69	74	76	82
Bestell-Nr.		662.005	662.010	662.017	662.025	662.033

Weitere Informationen zum modularen Entstauber DUSTEX finden Sie auf Seite 104 ff.