

Atlas Copco

Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung



GA 30+-90/GA 37-90 VSD®

30-90 kW/40-125 PS



Atlas Copco

Eine ultimative Lösung: intelligent und angepasst

GA-Kompressoren von Atlas Copco bieten überragende Leistung, einen flexiblen Betrieb und die höchstmögliche Produktivität bei gleichzeitig niedrigsten Betriebskosten. Bei einer Auswahl aus drei erstklassigen Kompressorserien finden Sie mit Sicherheit die perfekte Druckluftlösung für Ihre Anforderungen. Ausgelegt für Höchstleistungen selbst in den rauen Umgebungen, sorgen unsere Produkte für Effizienz in Ihrer Produktion.



ÄUSSERSTE ZUVERLÄSSIGKEIT

Die GA-Serie wird gemäß ISO 9001, ISO 14001 und ISO 1217 (Ausg. 3, Anhang C) konstruiert, gefertigt und geprüft. Sie enthält die neueste Generation der innovativen Atlas Copco Schraubenkompressoren mit Öleinspritzung für ein langes und störungsfreies Leben bei niedrigsten Betriebskosten.



VERRINGERTE ENERGIEKOSTEN

Die Kosten für Druckluft können über 40 % Ihrer gesamten Stromkosten ausmachen. Unsere Kompressoren der GA⁺-Serie können dank unserer hocheffizienten Verdichterstufe die Energiekosten sowie die Kosten des Kompressors über die gesamte Lebensdauer (Life Cycle Costs, LCC) senken. Darüber hinaus senkt der GA VSD die Energiekosten um bis zu weitere 35 %, indem er die Druckluftherzeugung automatisch dem Druckluftbedarf des Kunden anpasst.



INTEGRATION DES LUFTSYSTEMS

Das GA⁺ WorkPlace-Druckluftsystem kann unmittelbar am Einsatzort aufgestellt werden. Seine geräuscharme und integrierte Luftaufbereitung macht einen separaten Kompressorraum überflüssig. Zudem werden alle Kompressoren betriebsbereit geliefert und halten so die Installationskosten sehr niedrig.

GA: PREMIUM-KOMPRESSOR

- Erstklassige Qualität und höhere Wartungsfreundlichkeit bei niedrigsten Anschaffungskosten
- Mehr Zuverlässigkeit durch den wartungsfreien Antrieb
- Alle Kompressoren dieser Serie verfügen über einen umweltfreundlichen integrierten Trockner; für ausgezeichnete trockene Luft sowie niedrigere Installationskosten und geringeren Platzbedarf
- Volle Kontrolle und garantierte Effizienz mit der neuen Elektronik[®]-Steuerung

GA⁺: LEISTUNG OHNE KOMPROMISSE

Mit hervorragender Leistung und absoluter Zuverlässigkeit erfüllen unsere Produkte auch die höchsten Kundenanforderungen.

- Einer der höchsten erreichbaren Volumenströme seiner Klasse
- Effizient in Stromverbrauch und Schallentwicklung
- Alle Kompressoren dieser Serie verfügen über einen umweltfreundlichen integrierten Trockner; für ausgezeichnete trockene Luft sowie niedrigere Installationskosten und geringeren Platzbedarf
- Einfache Überwachung und Wartung durch die neue grafische Elektronik[®]-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay
- Mehr Zuverlässigkeit durch den wartungsfreien Antrieb

GA VSD: EIN ULTIMATIVER ENERGIESPARER

Durch minimierten Stromverbrauch bei anspruchsvollsten Anwendungen werden erhebliche Energieeinsparungen erzielt.

- Durchschnittliche Energieeinsparungen von bis zu 35 %
- Moderne Variable Speed Drive-Technologie
- Flexible Druckauswahl: 4–13 bar
- Ein integrierter Kältetrockner mit erstklassiger Effizienz zur Erzeugung von getrockneter Druckluft ohne zusätzliche Installationskosten steht für die gesamte Baureihe zur Verfügung. Mit der in den GA 37-90 VSD integrierten Saver-Cycle-Technologie kann der Stromverbrauch des Trockners um bis zu 60 % gesenkt werden.
- Einfache Überwachung und Wartung durch die neue grafische Elektronik[®]-Steuerung mit hochauflösendem Farbdisplay



Hohe Zuverlässigkeit und intelligente Energieeffizienz



LANGLEBIG

- Der Antrieb ist absolut wartungsfrei und gegen das Eindringen von Schmutz und Staub geschützt. So wird das mit der Schmierung herkömmlicher Motorlager verbundene Risiko ausgeschaltet. ①
- Hocheffizienter Elektromotor EPAct/EFF1 mit Schutzart IP55 für den Dauerbetrieb.
- Ein Hochleistungsölfilter ($\beta_{12}=75$; gemäß ISO 16889) scheidet im Vergleich zu herkömmlichen Filtern dreimal kleinere Partikel ab, wodurch sauberes Öl für eine verlängerte Lebensdauer aller geschmierten Bauteile im Kompressor zur Verfügung steht. ②
- Die Betriebstemperaturen sind dank innovativer Technologie und der Schaltschrankkühlung genau geregelt – selbst bei Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C/131 °F*. ⑤
- Das Einlassventil wird durch Vakuum und Luftdruck betätigt und bietet daher im Vergleich zu federbetriebenen Einlassventilen mit externen Pilotluftanschlüssen überlegene Zuverlässigkeit.

* Standardausführung: bis zu 46 °C/115 °F



SCHÜTZT IHRE PRODUKTION

- Der Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider scheidet fast 100 % des Kondensats ab, wodurch Korrosion in nachgeschalteter Ausrüstung vermieden und die Luftqualität im Vergleich zu herkömmlichen Abscheidern erhöht wird. ③
- Der elektronische, verlustfreie Kondensatableiter kommuniziert mit der Kompressorsteuerung und gewährleistet so die konstante Kondensatabführung. Im Fall eines Stromausfalls kann das Kondensat über den integrierten manuellen Bypass weiterhin abgeführt werden. ④
- Ein Hochleistungs-Luftansaugfilter schützt die Kompressorkomponenten durch Entfernen von 99,9 % aller Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikron. ⑧
- Durch die neue Elektronik®-Steuerung mit eingebautem Server können Sie Ihre Maschinen über eine einfache Ethernet-Verbindung aus der Ferne überwachen. ⑨
- Schutz der nachgeschalteten Druckluftausrüstung: Der integrierte Trockner mit optionalen DD- und PD-Filtern verhindert Kondensation und Korrosion im Netz und senkt den Restölgehalt auf bis zu 0,001 ppm. ④



VERRINGERTE ENERGIEKOSTEN

- Zentrale Elektronik®-Steuerung mit neuen Algorithmen sorgt für niedrigeren Systemdruck und weniger Energieverbrauch.
- Mit dem neuen integrierten Trockner der Modelle GA37-90 – mit Kältemittel R410A, Saver-Cycle-Technologie für Ventilatoren und geringem Druckabfall im Wärmetauscher – lassen sich die Energie- und Betriebskosten erheblich senken. Darüber hinaus ist er umweltfreundlicher als andere Trockner.
- Ölpartikel werden durch innovatives Filtermaterial aus der Druckluft entfernt, der Druckabfall wird gleichzeitig verringert. Dies führt zu optimaler Luftqualität bei höchster Effizienz. ⑥
- Mit dem neuen optionalen Wärmerückgewinnungssystem können Sie bis zu 80 % Ihrer Energie anderen industriellen Anwendungen zuführen. ⑩
- Das Einlassventil ist für einen maximalen Durchfluss ausgelegt, um jeglichen unwirtschaftlichen Druckabfall zu verhindern. ⑦



MÜHELOSE WARTUNG

- Zu den Überwachungsfunktionen der modernen grafischen Elektronik®-Steuerung gehören: Warnanzeigen, Wartungsplanung und eine Online-Visualisierung des Maschinenzustands.
- Das Motorlager auf der dem Antrieb gegenüberliegenden Seite verfügt über eine Dauerschmierung und erfordert somit keinerlei Wartung.
- Einsatz hochwertiger Verbrauchsmaterialien mit langer Lebensdauer (bis zu 8000 Stunden), die einfach auszutauschen sind.



GA 30*-37-45

Sowohl der Nachkühler mit integriertem Wasserabscheider ③ als auch die verstärkte Schaltschrankkühlung ⑤ befinden sich auf der Rückseite des Kompressors.



DIE NEUESTE SCHRAUBENKOMPRESSORTECHNOLOGIE

Atlas Copco scheut weder Kosten noch Mühen, Ihnen bei der Einführung neuer GA-Produktgenerationen immer auch einen neuen Schraubenkompressor mit höchster Effizienz zu bieten. Im Rahmen der umfangreichen Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten unserer spezialisierten Atlas Copco-Ingenieure wurde die neueste Ausführung des patentierten Atlas Copco-Schraubenkompressors mit Öleinspritzung entwickelt, die hohe Effizienz und Zuverlässigkeit miteinander vereint.

Ausgezeichnete Druckluftqualität

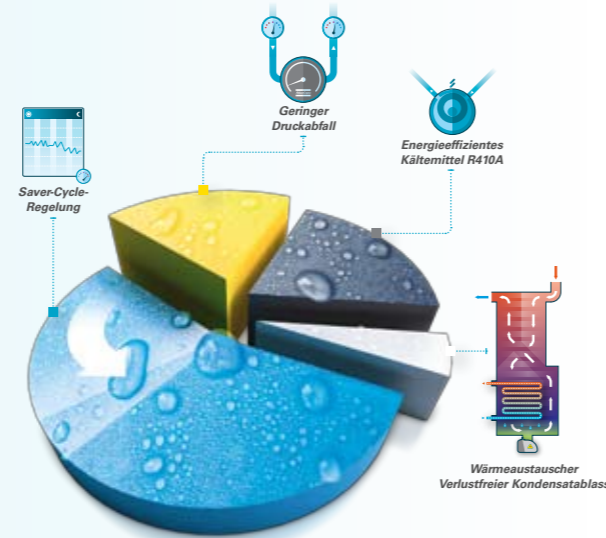
Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte führen können. Die daraus entstehenden Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Unsere Kompressoren bieten saubere, trockene Druckluft, mit der die Zuverlässigkeit Ihres Systems gesteigert, teurer Stillstand und Verzug in der Produktion vermieden und die Qualität Ihrer Produkte

gewährleistet wird. Saubere, aufbereitete Luft mindert zudem die Gefahr von Korrosion und Leckagen in Ihrem Druckluftsystem und ermöglicht damit erhebliche Kostensenkungen. Außerdem können Sie durch die Minimierung von Druckluft- und Energieverlusten sowie durch die Vermeidung einer unsicheren Entsorgung von nicht aufbereitetem Kondensat die Umwelt schützen und die strengen internationalen Vorschriften einhalten.

SPARSAME EIGENSCHAFTEN

→ DURCHSCHNITTLICH 40 % WENIGER ENERGIEVERBRAUCH MIT INTEGRIERTEN R410A-TROCKNERN

- Der negative Effekt auf den Klimawandel wurde durch die Einführung des Kältemittels R410A um durchschnittlich 50 % reduziert.
- Niedrigere Betriebskosten durch den Einsatz des energieeffizienten Kältemittels R410A
- Umweltfreundliche Eigenschaften
- Die einzigartige Saver-Cycle-Regelung verfügt über einen Umgebungstemperatursensor und richtet sich nach Trocknerlast und relativer Feuchtigkeit der Druckluft
- Wärmetauschertechnologie mit geringem Druckabfall
- Kein Druckluftverlust dank verlustfreiem Kondensatableiter
- Drucktaupunkt von 3 °C (100 % relative Feuchtigkeit bei 20 °C)
- Standardkältemittel R404A bei den Modellen GA 30*-45



INTEGRIERTE REINHEIT



Die optionalen DD-/PD-Filter und der integrierte Kältetrockner (IFD) scheiden Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel effektiv ab, um Ihre Anlagen zu schützen. Durch diese Qualitätsluft wird die Lebensdauer Ihrer nachgeschalteten Ausrüstung verlängert, die Effizienz erhöht und die Qualität Ihres Endprodukts gewährleistet.

ISO-QUALITÄTSKLASSE*	SCHMUTZPARTIKELGRÖSSE	DRUCKTAUPUNKT**	ÖLKONZENTRATION
3.-4	3 Mikrometer	-	3 ppm
3.4.4	3 Mikrometer	+3 °C, 37 °F	3 ppm
2.4.2	1 Mikrometer	+3 °C, 37 °F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 Mikrometer	+3 °C, 37 °F	0,01 ppm

* Die Tabelle gibt die maximalen Grenzwerte gemäß Temperaturklassifizierung nach ISO wieder.
 ** Drucktaupunkt basierend auf 100 % relative Luftfeuchtigkeit bei 20 °C/68 °F.

WorkPlace: große Flexibilität und uneingeschränkte Einsatzmöglichkeiten

Der GA⁺-Kompressor bietet durch seine kompakten Abmessungen, den geräuscharmen Betrieb und die Integration von Luft- und Kondensataufbereitung eine extreme Vielseitigkeit

für Ihre Produktion. Das integrierte Design des GA⁺ ermöglicht die Aufstellung des Kompressors direkt im Produktionsbereich und verhilft Ihnen damit zu deutlich niedrigeren Energiekosten.

REDUZIERTER INSTALLATIONSKOSTEN

- Der GA⁺-Kompressor kann sehr nah am Einsatzort betrieben werden, was dazu führt, dass kein gesonderter Kompressorraum notwendig ist.
- Der GA⁺-Kompressor wird betriebsbereit geliefert. Dies minimiert Produktionsstillstandzeiten und reduziert die Installationskosten.



Ein herkömmlicher Kompressor mit externer Filterung und hohem Betriebsgeräuschpegel darf nicht im Produktionsbereich aufgestellt werden. Durch diese Regelung können erhöhte Installationskosten entstehen.



Das GA⁺ WorkPlace-Luftsystem kann dank seines geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luft- und Kondensataufbereitung unmittelbar am Einsatzort aufgestellt werden. Diese Integration spart Platz und reduziert die Verrohrungskosten.

REDUZIERTER ENERGIE- UND WARTUNGSKOSTEN

- Durch einen geringeren externen Verrohrungsaufwand minimiert der GA⁺-Kompressor die Gefahr eines Druckabfalls im System. Dies führt zu reduzierten Energiekosten.
- Das Filterungssystem erzeugt saubere Luft, um Korrosion im Rohrnetz zu verhindern und die Energie-, Reparatur- und Wartungskosten zu verringern.
- Durch sein fortschrittliches Elektronikon[®]-Steuerungssystem wird der GA⁺-Kompressor zur Senkung der Energiekosten mit dem niedrigstmöglichen Systemdruck betrieben.

INTEGRIERTE KONDENSATAUFBEREITUNG



- OSCi ist eine effiziente integrierte Lösung zur Entfernung von Öl aus dem Kondensat.
- Restöl im Kondensat ist umweltschädlich.
- Aufbereitetes Kondensat schützt Gewässer, Natur und das Ökosystem.
- Das ablaufende Wasser ist ungefährlich und kann in einen Abfluss abgeleitet werden. Dies senkt die Entsorgungskosten.

Einen Schritt voraus bei Überwachung und Regelung

Das neuartige Betriebssystem der Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen, mit denen Sie die Effizienz und Zuverlässigkeit Ihres Kompressors steigern können. Die Elektronikon®-Steuerung regelt den Hauptantriebsmotor und steuert den Systemdruck innerhalb eines vordefinierten, schmalen Druckbands.

GA 37-90 VSD UND GA 30*-90: FORTSCHRITTLICHE GRAFISCHE ELEKTRONIKON®-STEUERUNG

- Höhere Bedienerfreundlichkeit: hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service
- Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine einfache Ethernet-Verbindung
- Erhöhte Zuverlässigkeit: neue, bedienerfreundliche mehrsprachige Benutzeroberfläche und robuste Tastatur
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Zwei Druckbänder
- Mehr Flexibilität: Über einen Zeitraum von zehn aufeinander folgenden Wochen können vier verschiedene Wochenpläne einprogrammiert werden
- Intelligenter Steueralgorithmus und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display
- Grafische Anzeige des Wartungsplans
- Fernsteuerungs- und Anschlussmöglichkeiten
- Software-Upgrade erhältlich, um nach Einbau der optionalen integrierten Kompressorsteuerung bis zu sechs Kompressoren zu steuern
- 32 Sprachen



GA 37-45: ELEKTRONIKON®-STEUERUNG

- Einfachere Bedienung: intuitives Navigationssystem mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service
- Visualisierung über einen Web-Browser mithilfe einer einfachen Ethernet-Verbindung
- Einfache Aufrüstung
- Erhöhte Zuverlässigkeit: robustere Tastatur
- Automatischer Neustart nach einem Stromausfall
- Intelligenter Steueralgorithmus
- Aufrüstung auf die fortschrittliche grafische Elektronikon®-Steuerung möglich



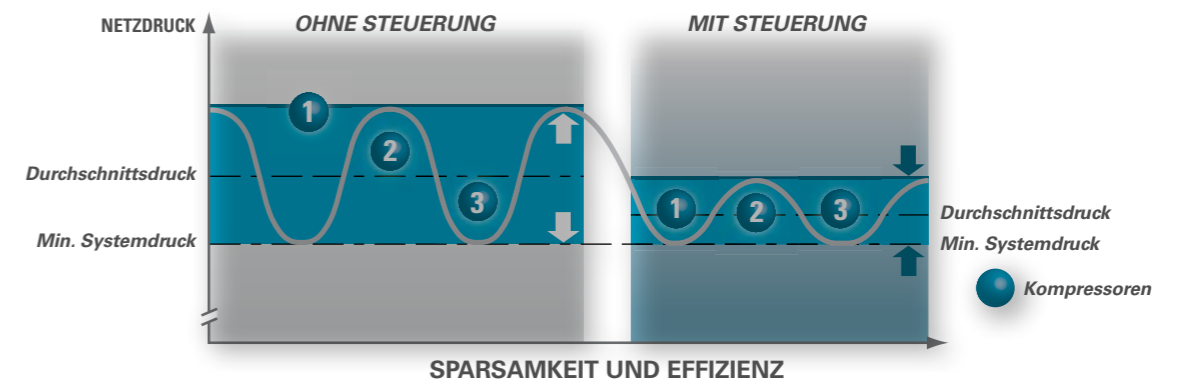
Überwachen Sie mit den neuen Elektronikon®-Steuerungen Ihre Kompressoren über Ethernet. Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnanzeigen, die Kompressorabschaltung und eine Wartungsplanung.

OPTIONALE INTEGRIERTE KOMPRESSORSTEUERUNG



Durch Installation der optionalen integrierten Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz erhalten Sie eine leicht zu bedienende, zentrale Steuerung zur Senkung des Systemdrucks und des Energieverbrauchs mit Anlagen von bis zu 4 (ES4i) oder 6 (ES6i) Kompressoren.

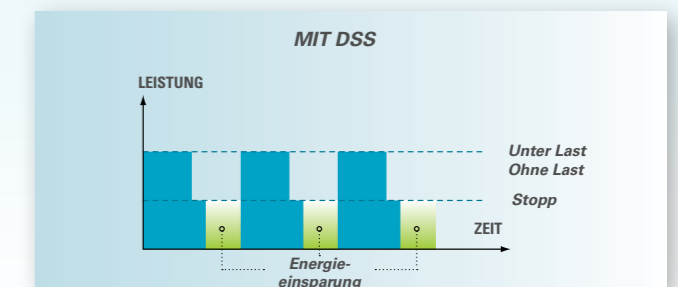
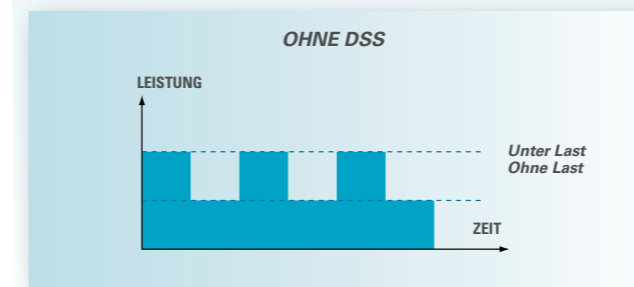
Die Elektronikon®-Steuerung überwacht durchgehend die kritischen Parameter. Zu den Überwachungsfunktionen zählen Betriebs- und Warnanzeigen, Fehlererkennung, Sicherheitsabschaltungen und Wartungsintervalle.



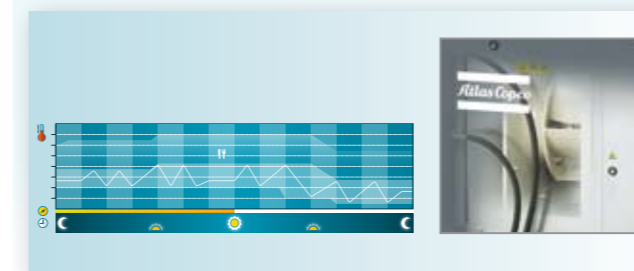
ZWEI DRUCKBÄNDER UND INTELLIGENTER STEUERALGORITHMUS

Bei den meisten Produktionsprozessen schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was bei einem geringen Bedarf zu Energieverlusten führen kann. Mit der Standard- oder grafischen Elektronikon®-Steuerung können zwei unterschiedliche Systemdruckbänder manuell oder zeitabhängig eingestellt werden, um den Energieverbrauch zu optimieren und die

Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren. Der intelligente Steueralgorithmus DSS (Delayed Second Stop) startet den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da der gewünschte Systemdruck gehalten wird und gleichzeitig die Antriebsmotorlaufzeiten verkürzt werden, kann der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert werden.



SAVER-CYCLE-TECHNOLOGIE

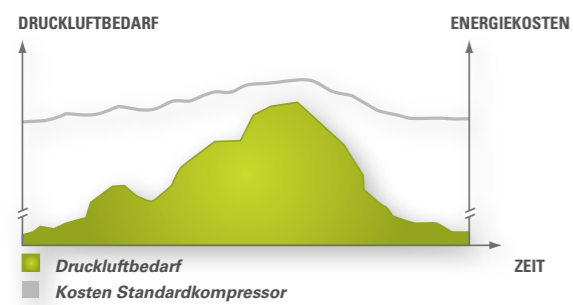


Die Saver-Cycle-Technologie (SCC) reduziert den Energieverbrauch des integrierten Kältetrockners über den Ventilator im Schwachlastbetrieb. Mithilfe eines Umgebungssensors zur Überwachung der erforderlichen Drucktaupunktreduzierung startet und stoppt die Elektronikon®-Steuerung den Trockner und den Ventilator. Dies sichert das Druckluftsystem vor Korrosion und verringert den Energieverbrauch auf ein Minimum.

Drehzahlregelung: Energiekosten senken

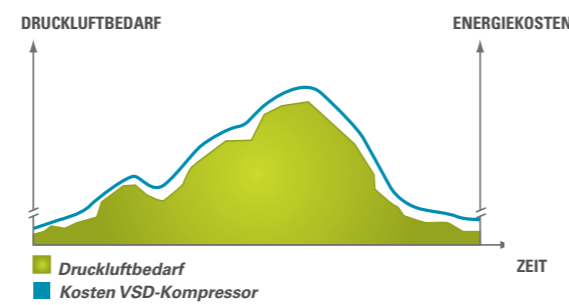
Die Energieaufnahme kann mehr als 70 % der Kosten eines Kompressors über die gesamte Lebensdauer ausmachen. Mehr als 40 % des gesamten Stromverbrauchs einer Produktion können auf die Erzeugung der Druckluft entfallen. In den meisten Produktionsanlagen schwankt der Luftbedarf je nach Tageszeit, Woche oder Monat. Die Variable Speed Drive-Technologie (VSD, Drehzahlregelung) von Atlas Copco überwacht den Luftbedarf und passt die Motordrehzahl automatisch an. Mit der VSD-Technologie hat Atlas Copco eine Lösung entwickelt, mit der Energiekosten erheblich reduziert werden können und unsere Umwelt für nachfolgende Generationen geschützt wird.

LAST – KEINE LAST: FESTES VOLUMEN, HOHE KOSTEN



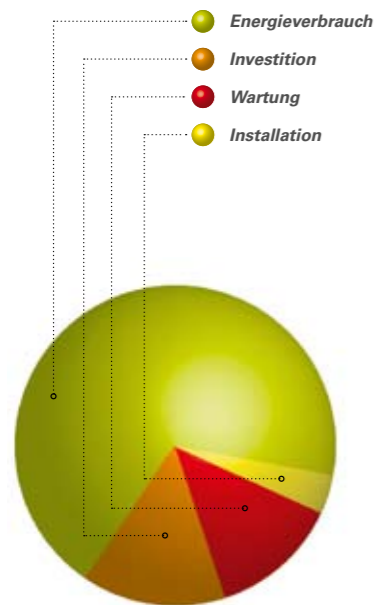
Herkömmliche Kompressoren mit Vollast-Leerlauf-Regelung werden in einem Druckband betrieben. Sobald der maximale Druck erreicht ist, läuft der Kompressor unbelastet. Die Energieaufnahme im Leerlaufbetrieb kann bei mittlerem bis geringem Druckluftbedarf stark erhöht sein, was erhebliche Energieverluste mit sich bringt.

VSD: VARIABLER VOLUMENSTROM, KOSTENKONTROLLE

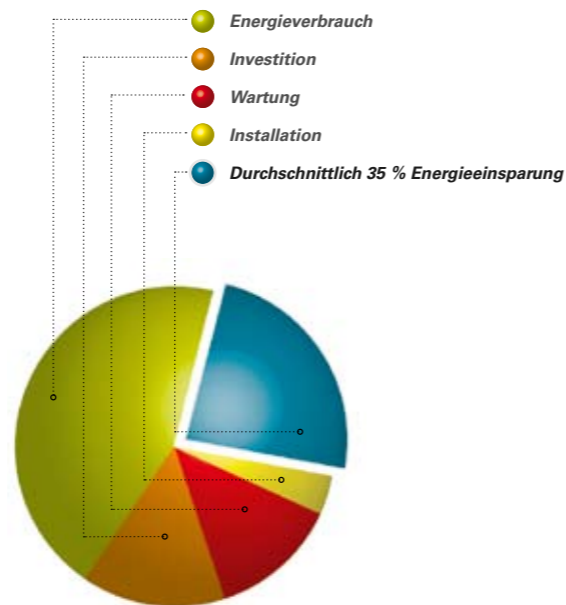


Da keine unnötige Druckluft erzeugt wird, kann ein GA VSD-Kompressor die Energiekosten um bis zu 35 % senken. Die Kosten eines Kompressors über die gesamte Lebensdauer können durchschnittlich um bis zu 22 % reduziert werden. Durchschnittlich haben sich die zusätzlichen Anschaffungskosten eines VSD-Kompressors gegenüber einem Kompressor mit fester Drehzahl bereits nach einem Jahr amortisiert.

KOSTEN ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER EINES KOMPRESSORS



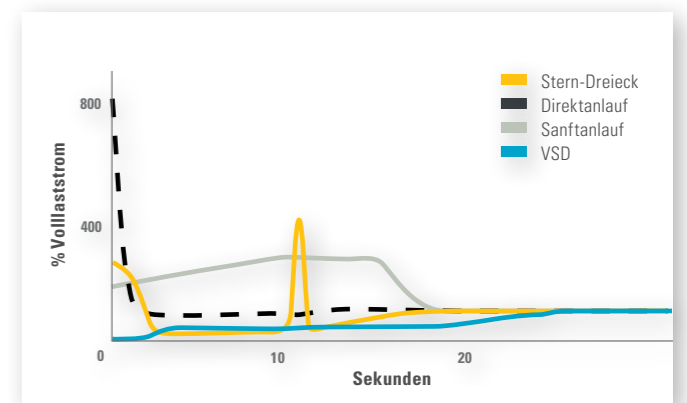
KOSTEN ÜBER DIE GESAMTE LEBENSDAUER EINES VSD-KOMPRESSORS



GA VSD SENKT DIE ENERGIEKOSTEN

- Wegfall des unwirtschaftlichen Vollast-Leerlauf-Betriebs
- Verhinderung eines unnötigen Leistungsbedarfs im Leerlauf
- Halten des Netzdrucks innerhalb eines Druckbands von 0,1 bar/1,5 psi
- Verringerung des gesamten durchschnittlichen Betriebsdrucks
- Reduzierung der Leckageverluste durch einen niedrigeren Netzdruck
- Flexible Druckeinstellung zwischen 4 und 13 bar mit elektronischer Drehzahlregelung, um Stromkosten zu senken
- Geprüft gemäß EMV-Richtlinie (89/336/EWG)

KEINE STROMSPITZEN



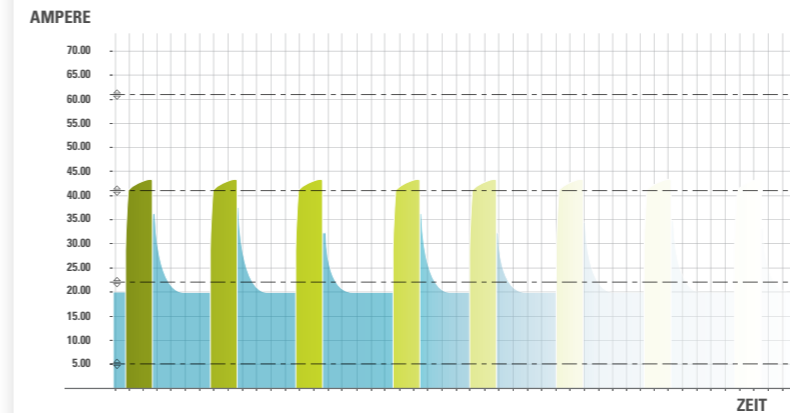
Erhöhung der Flexibilität durch sanft anlaufenden Motor, um Spannungsspitzen zu vermeiden

WAS SIND IHRE EINSARPOTENZIALE?

Durch die Nutzung innovativer Echtzeitmessgeräte und intelligenter Analyse-Software können die Ingenieure von Atlas Copco Sie dabei unterstützen, das Belastungs-/Luftbedarfsprofil Ihrer aktuellen Kompressorinstallation aufzuzeichnen, und können die potenziellen Energieeinsparungen mit den VSD-Kompresso-

ren von Atlas Copco demonstrieren. Dieser einzigartige Service ermöglicht Ihnen, die volle Kontrolle über Ihr Druckluftsystem zu erlangen und bewusste Entscheidungen bezüglich zukünftiger Investitionen zu treffen.

PROFIL EINES ALLGEMEINEN LAST-/LEERLAUF-KOMPRESSORS



Entlastungs- und Abblasverluste

WEITERE VORTEILE DER VSD-TECHNOLOGIE

Der GA VSD passt sich an den Volumenstrom an und regelt Ihre Kosten:

- Der Elektromotor, der eigens für den VSD-Betrieb entwickelt wurde (Motor für Umformerbetrieb), kann den Kompressor unter Vollast starten und überwindet so das zusätzlich erforderliche Drehmoment.
- Die Motorlager sind gegen induzierte Lagerströme geschützt, was für mehr Zuverlässigkeit sorgt.

- Die grafische Elektronik®-Regelung steuert den Kompressor mit Rückmeldungen vom integrierten Umrichter. Dies sorgt für maximale Effizienz und vollkommenen Schutz des Kompressors.
- Ein hoher Betriebsdrehzahlbereich trägt weiterhin zur Senkung der Betriebskosten bei.
- EMV-Filter und Überspannungsschutz sind standardmäßig enthalten.



Systemoptimierung

Für einige Anwendungen sind eventuell zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Aufbereitungssysteme erforderlich. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, hat Atlas Copco Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt.

		GA 30 ⁺ -90	GA 37-90 VSD
LUFTAUFBEREITUNG	Integrierter Filtersatz Klasse 1*	•	•
	Integrierter Filtersatz Klasse 2*	•	•
	Trockner-Bypass*	•	•
KONDENSAT-AUFBEREITUNG	OSCi (außer GA 30-45)	•	•
SCHUTZ	Ölauffangwanne	•	•
	Antikondensationsheizung	Entfällt	•
	Antikondensationsheizung und Thermistoren	•	Entfällt
	Kühlwasserabsperrventil **	•	•
	Phasenfolgerelais	•	Entfällt
	Thermostat für tropische Umgebung	•	Entfällt
	Einfrierschutz	•	•
	Schaltkasten NEMA 4	•	Entfällt
	Schaltkasten NEMA 4X	•	Entfällt
	Vorfilter	•	•
5 % Drosselung	Entfällt	•	
AUSFÜHRUNG FÜR SONDERAUFSTELLUNG	Regenschutz	•	•
	Hauptschalter	•	•
	Hebevorrichtung	•	•
KOMMUNIKATION	Relais ES 100***	•	Entfällt
	AIRconnect	•	•
	Upgrade für grafische Elektronik®-Steuerung (nur für GA 37 und 45)	Entfällt	Entfällt
	ES4i/ES6i (für grafische Elektronik®-Steuerung)	•	•
	Digitales E/A-Erweiterungsmodul	•	•
ÖLE	Öl mit Lebensmittelzulassung	•	•
	Roto-Xtend-Hochleistungsöl	•	•
ALLGEMEINE OPTIONEN	Wärmerückgewinnung	•	•
	Hochleistungs-Kanalventilator	•	•
	Volumenstromregelung	•	Entfällt
	Ausführung für hohe Umgebungstemperatur (HAV bis 55 °C, 131 °F)****	•	•
	IT/TT-Zusatzgeräte	Entfällt	•

* Nur FF-Ausführungen ** Wassergekühlte Ausführungen *** Einschließlich potenzialfreier Kontakte: Motor läuft, Kompressor belasten/entlasten
**** FF-Ausführungen max. 50 °C, 122 °F

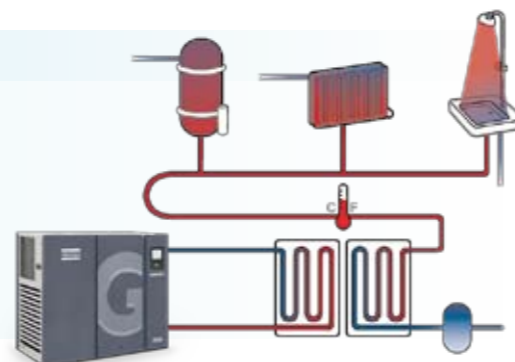
Technische Daten GA 30⁺-90 (50-Hz-Ausführungen)

KOMPRESSOR-TYP	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	PS				
50-Hz-AUSFÜHRUNG											
GA 30 ⁺	7,5	7,5	109	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	8	8	116	93	5,6	197	30	40	65	780/1720	855/1885
	10	10	145	80	4,8	170	30	40	65	780/1720	855/1885
	13	13	189	65	3,9	138	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	7,5	7,5	109	107	6,4	227	37	50	69	787/1735	862/1900
	8	8	116	105	6,3	222	37	50	69	787/1735	862/1900
	10	10	145	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	13	13	189	75	4,5	159	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37 ⁺	7,5	7,5	109	118	7,1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6,9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5,9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4,9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,5	109	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	8	116	121	7,3	256	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10	145	109	6,5	231	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	13	189	91	5,5	193	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45 ⁺	7,5	7,5	109	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8,0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7,3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6,1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7,5	7,5	109	165	9,9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9,3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8,6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55 ⁺	7,5	7,5	109	177	10,6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10,1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8,7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
GA 75	7,5	7,5	109	218	13,1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12,3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11,0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9,7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75 ⁺	7,5	7,5	109	245	14,7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13,8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12,2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10,2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90	7,5	7,5	109	270	16,2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15,6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14,1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12,0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

Wärmerückgewinnung und Energiesparung

Bis zu 90 % der bei der Druckluftherzeugung verwendeten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den Wärmerückgewinnungssystemen von Atlas Copco können bis zu 75 % dieser aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser zurückgewonnen werden, ohne

Auswirkung auf die Kompressorleistungsdaten. Durch effiziente Nutzung dieser zurückgewonnenen Energie können bedeutende Einsparungen bei den Energiekosten und kurze Amortisationszeiten erzielt werden.



ANWENDUNGEN

- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten...
- Industrielle Prozesswärme
- Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Anwendungen
- Kantine oder Großküche
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Trocknungsprozesse

GA 30⁺-37-45

B: 1395 mm, 54,8 Zoll
T: 865 mm, 34 Zoll
H: 1625 mm, 63,9 Zoll



GA 37⁺-45⁺-55-75 und GA 37-45-55 VSD

B: 2040 mm, 80,3"
T: 970 mm, 38,2"
H: 1802 mm, 70,9 Zoll



GA 55⁺-75⁺-90 und GA 75-90 VSD

B: 2290 mm, 90 Zoll
T: 1080 mm, 42,5 Zoll
H: 1960 mm, 77 Zoll

Technische Daten GA 30⁺-90 (60-Hz-Ausführungen)

KOMPRESSOR-TYP	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel**	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full-Feature	
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	kW	PS	dB(A)	kg/lbs	kg/lbs	
60-Hz-AUSFÜHRUNG											
GA 30 ⁺	100	7,4	107	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	125	9,1	132	86	5,2	182	30	40	65	780/1720	855/1885
	150	10,8	157	77	4,6	161	30	40	65	780/1720	855/1885
	175	12,5	181	68	4,1	144	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	100	7,4	107	110	6,6	233	37	50	69	787/1735	862/1900
	125	9,1	132	100	6	212	37	50	69	787/1735	862/1900
	150	10,8	157	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	175	12,5	181	80	4,8	170	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37 ⁺	100	7,4	107	117	7,0	248	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	125	9,1	132	107	6,4	227	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	150	10,8	157	96	5,8	203	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	175	12,5	181	87	5,2	184	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	100	7,4	107	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	125	9,1	132	116	7	246	45	60	72	821/1810	896/1975
	150	10,8	157	110	6,6	233	45	60	72	821/1810	896/1975
	175	12,5	181	95	5,7	201	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45 ⁺	100	7,4	107	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	125	9,1	132	127	7,6	269	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	150	10,8	157	115	6,9	244	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	175	12,5	181	105	6,3	222	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	100	7,4	107	170	10,2	360	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	125	9,1	132	151	9,1	320	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	150	10,8	157	137	8,2	290	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	175	12,5	181	126	7,6	267	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55 ⁺	100	7,4	107	176	10,6	373	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	125	9,1	132	157	9,4	333	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	150	10,8	157	136	8,2	288	55	75	67	1430/3152	1580/3483
GA 75	100	7,4	107	219	13,1	464	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	125	9,1	132	195	11,7	413	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	150	10,8	157	174	10,4	369	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	175	12,5	181	169	10,1	358	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75 ⁺	100	7,4	107	239	14,3	506	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	125	9,1	132	213	12,8	451	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	150	10,8	157	193	11,6	409	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	175	12,5	181	176	10,6	373	75	100	69	1530/3373	1680/3703
GA 90	100	7,4	107	273	16,4	578	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	125	9,1	132	252	15,1	534	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	150	10,8	157	230	13,8	487	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	175	12,5	181	204	12,2	432	90	125	74	1580/3483	1730/3819

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 3, Anhang C-1996.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)
- Einlasslufttemperatur 20 °C, 68 °F

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsüberdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar
- 8-bar-Ausführungen bei 7,5 bar
- 10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar
- 13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar

** Ein gewichteter Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit einer Unsicherheit von 3 dB). Werte ermittelt gemäß der Geräuschpegel-Prüfvorschrift ISO 2151 und der Norm zur Geräuschpegelmessung ISO 9614

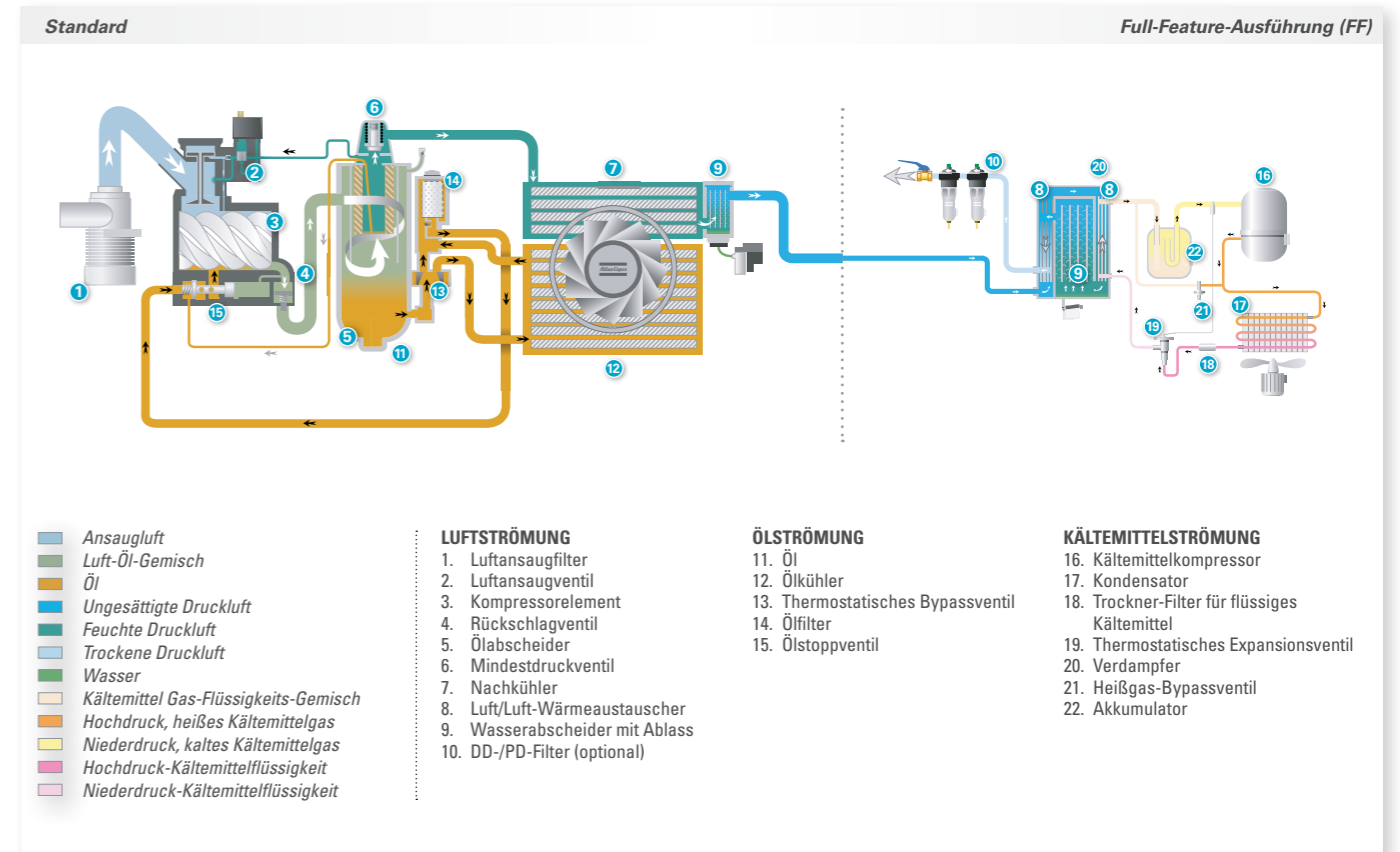
Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Bezugsbedingungen: 2-3 °C/36-37 °F

Technische Daten GA 37-90 VSD

KOMPRESSOR-TYP	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Kapazität Volumenstrom*			Leistung des installierten Motors		Geräuschpegel** (50/60 Hz)	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	l/s	m ³ /min	cfm	kW	PS	dB(A)	kg/lbs	kg/lbs
50-/60-Hz-AUSFÜHRUNG										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1,5-7,3	54-259	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	7	102	25-121	1,5-7,3	54-256	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	10	145	24-104	1,4-6,2	52-220	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	13	188	23-84	1,3-5,0	51-178	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
GA 45 VSD	4	58	26-144	1,5-8,7	54-307	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	7	102	25-143	1,5-8,7	54-303	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	10	145	24-125	1,4-7,5	52-265	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	13	188	23-99	1,3-5,9	51-210	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1,5-10,3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1,5-10,3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1,4-9,1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2,6-7,7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2,4-14,8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2,3-14,7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2,2-12,1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2,0-10,3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2,5-17,2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2,3-17,1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2,2-14,5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1,9-12,0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

Max. Betriebsdruck für VSD-Maschinen: 13 bar(e) (188 psig).

FLUSSDIAGRAMME





WIR BRINGEN PRODUKTIVITÄT

Innovation als Antrieb

Mit über 130 Jahren Innovation und Erfahrung bietet Atlas Copco die richtigen Produkte und Dienstleistungen, um die Effizienz und Produktivität Ihres Unternehmens zu maximieren. Als branchenführendes Unternehmen streben wir danach, hohe Luftqualität bei geringstmöglichen Betriebskosten zu bieten. Mit unserer kontinuierlichen Innovation sichern wir Ihren Umsatz und nehmen Ihnen so manche Sorge.

Interaktion als Basis

Im Rahmen unserer langfristigen Kundenbindung haben wir umfassendes Wissen über eine breite Palette an Prozessen, Anforderungen und Zielen angesammelt. Dies gibt uns die Flexibilität, um effizient kundenspezifische Druckluftlösungen zu entwickeln, die Ihre Erwartungen erfüllen oder sogar übersteigen.

Ein engagierter Geschäftspartner

Mit Präsenz in über 160 Ländern liefern wir überall und jederzeit hochwertigen Kundenservice. Unsere bestens ausgebildeten Techniker stehen rund um die Uhr zur Verfügung und werden von einer effizienten logistischen Organisation unterstützt, die gewährleistet, dass Sie jederzeit schnell mit Original-Ersatzteilen beliefert werden. Wir setzen alles daran, Ihnen das bestmögliche Wissen und die bestmögliche Technologie zu bieten, um die Produktion, das Wachstum und den Erfolg Ihres Unternehmens zu unterstützen. Mit Atlas Copco können Sie sich sicher sein, dass Ihre Produktivität bei uns an erster Stelle steht!

